

CONSEIL ET ÉTUDE POUR LE MONTAGE D'UN HABITAT SENIORS INNOVANT À AUXONNE (21)

Auxonne (21)

21130, Auxonne

CONTACT

contact.est@recipro-cite.fr
04 82 53 56 62



Notre mission

Pour répondre aux enjeux de vieillissement de sa population, la ville d'Auxonne a mené un travail de diagnostic et a consulté ses partenaires locaux pour mieux définir les besoins sur son territoire. Ce travail a fait remonter la nécessité de développer un habitat à destination des seniors innovants en dehors du champ médico-social.

A l'issue de cette première étape, la ville a fait appel à Récipro-Cité pour l'appuyer et l'accompagner dans une définition plus fine du projet à mettre à en œuvre, mettre les bons acteurs autour de la table et leur apporter conseil sur le montage.

Notre méthodologie

- Challenger, valider et consolider les pistes identifiées par la ville grâce à des entretiens approfondies avec les acteurs locaux identifiés et des ateliers de travail pour cadrer le projet
- Elaborer un scénario de fonctionnement puis un plan d'actions partagé pour lancer le projet d'habitat
- Partager le projet d'habitat à destination des seniors finalisé aux acteurs locaux pour les impliquer dans la démarche partenariale qui caractérise le projet à Auxonne.

Ce projet est soutenu par le fonds d'appui pour des territoires innovants du Réseau Francophone Villes Amies des Aînés.